# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-063337

(43) Date of publication of application: 09.03.1989

(51)Int.Cl.

A23D 5/00

A21D 2/16

(21)Application number: 62-221461

(71)Applicant: KAO CORP

(22)Date of filing:

04.09.1987

(72)Inventor: MAEDA HIDEO

KASUGA YASUSHI

MAEDA YOSHIHIKO

### (54) OIL AND FAT COMPOSITION AND PRODUCTION THEREOF

### (57) Abstract:

PURPOSE: To produce an oil and fat composition capable of being rapidly kneaded into bread dough and effective in softening bread and improving the palatability of bread, by compounding a specific natural gum agent and a glycerol fatty acid ester to an oil and fat composition.

CONSTITUTION: (A) A natural gum agent selected from karaya gum, tragacanth gum and pectin and (B) a glycerol fatty acid ester are dissolved or dispersed in hot molten edible oil and fat. The weight ratio of A:B is about 1:(0.1W10) and the sum of the components A and B is about 1W10wt.% based on the oil and fat composition. The obtained only phase is mixed and emulsified with an aqueous phase at a ratio to get an oily phase content of 50W90wt.% based on the whole system and the emulsion is plasticized by quenching by conventional method.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

### ⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出顧公開

# 四公開特許公報(A)

昭64-63337

@Int\_CI\_4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和64年(1989)3月9日

A 23 D 5/00 A 21 D 2/16 A-7823-4B 8214-4B

審査請求 未請求 発明の数 2 (全12頁)

❷発明の名称 油脂組成物及びその製造法

**到特 顧 昭62-221461** 

❷出 願 昭62(1987)9月4日

 60発明者 前田 秀夫

 60発明者 春日 保 志

 60発明者 前田 斐 彦

茨城県鹿島郡波崎町大字矢田部8762-23 茨城県鹿島郡波崎町大字矢田部8762-23 埼玉県南埼玉郡宮代町宮代台3-7-3

60発明者 前田 斐彦
60出願人 花王株式会社

東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10号

砂代 理 人 弁理士 古 谷 馨

明細

1. 発明の名称

油脂組成物及びその製造法

- 2. 特許請求の範囲
  - カラヤガム、トラガントガム及びベクチンからなる群から選ばれた天然ガム剤、及びグリセリン脂肪酸エステルを含有することを特徴とする油中水型乳化油脂組成物。
- 2. 予めカラヤガム、トラガントガム及びベクチンからなる群から選ばれた天然ガム剤、及びグリセリン脂肪酸エステルを溶解若しくは分散させた抽相と、水相とを、抽相が系全体に対して50~90重量%になる機混合乳化後、急冷可塑化することを特徴とする袖中水型乳化油脂組成物の製造法。
- 3. 発明の詳細な説明

〔窪桑上の利用分野〕

本発明は抽脂組成物及びその製造法に関する。 更に詳しくは、パン生地への練り込み速度が 速く、且つパンのソフト化効果及びパンの食感 向上 (パンがねとつかない) 効果を有するカラヤガム、トラガントガム及びペクチンからなる 群から選ばれた天然ガム剤、及びグリセリン脂 助酸エステルを含有する抽脂組成物及びその製 逸法に関する。

### 〔従来の技術及びその問題点〕

製パン用触り込み抽脂は液状及び結晶状の抽脂が均一に混ざりあった可塑性を有する固形脂であるのが良いとされ、古くからパターやラードが使用されてきた。近年になり、この分野の研究が進みパターやラードに比較し、作業性の良いマーガリンやショートニング等の加工抽脂が開発され使用されている。

製パン用練り込み抽盤組成物として最も重要な機能は製パン工程中のミキシング時に抽脂が生地のすみずみまで均一に、且つ短時間に分散する事である。減り込み抽脂が生地のすみずみまで均一に分散すると菓子、パンの品質が良好になることが知られている。例えば、油脂を加えた後、さらにミキシングして生地がのびるよ

# REST AVAILABLE COP

特開昭64-63337(2)

うになるまでの時間(生地のデベロップ時間)が短くなり、選捏安定性が良くなり、伸展性も良くなり、膨張が大きくなる。また、機械への生地の付着によるロスが少なくなり、ガス抜き時における生地表面の機械による損傷が低減する。更に焼成中における生地安定性が良くなり、製品の体積が増加し、キメの細かな、クラストの薄い、焼きむらの少ないものが得られる事等の利点がある。

このように製パン用練り込み油脂はミキシング時に生地のすみずみまで均一に分散する必要がある。また均一に分散させるために要することキシング時間は短ければ短い程有用であることは言うまでもないことである。即ち、ミキシング時間が一定に設定されている場合には、油脂が均一に分散するまでに要する時間の短いものの方が都合が良い。

生地のすみずみまで均一に、且つ短時間で分 散する製パン用練り込み油脂を得るための方法 としては、従来の研究ではミキシング時での油 腺の固体脂指数が適当な範囲となるように高速点の固形脂と低融点の固形脂と複状油とを近れ油とを適大にある。 ででは、大きないのでは、大きなのでは、大きなが、、では、大きなが、では、大きなが、では、大きなが、では、大きなが、では、大きなが、では、大きないが、では、大きなが、では、大きなが、では、大きなが、では、大きなが、では、大きなが、ない、大きなが、大きなが、大きなが、大きない。

また、最近では種々の機能性を付与した油脂組成物の研究がなされている。

例えば、特開昭55~71446 号公報にはデンプン又は化エデンプンを含有することを特徴とする食用問型抽脂が開示されている。しかしながら、該公開公報はデンプン類を用いて温度依存性を少なくして使用温度範囲内での可塑性を生地と同等に保ち、生地中によく伸びることを主としたものであり、作業性の向上に役立つだけ

であり、デンプン又は化工デンプンは、本質的 にパンの柔らかさには何ら寄与しない。

また、特開昭55~26804 号公银には水溶性有機酸により水相のpllを1~5 に調製してなる、技力が開示されている。しかしながらった数の加入の関係を用いたマーガリンで作ったが、公開公報を活動した場合は、該公開公報の変化でなるように、パンが柔らかくなるとかいい、公知のグリセリンは得られておらず、これもまた不十分である。

また、特開昭51-151372号公報には2~10%の乳化剤の入った油相部50~95%と、50~5%の水相部とを乳化し、急冷可塑化中にガスを10~50℃/8人れ、均一に分散せしめた油脂組成物の製造法が開示されている。しかしながら、該公開公報を詳細に読むと、ガスを入れることによる利点は、単に混合時においてのみ評価が良好になる点と思われ、老化防止効果があるこ

とには若干の疑問が残る。即ち、該公開公報は、 判断に苦しむところが多々あり、少なくとも老 化防止効果に関しては公知の乳化剤を多く透加 したことによると判断しうる。従って、老化防 止におけるガス入りの効果は全くないと言える。 又、乳化剤を多く使用すれば、パンがねとつく 場合が多くなるという問題点がある。この点に おいても該公開公報は、良好なパンを得るため には、不十分である。

又、本出顧人の出顧に係わる特公昭45-3224 号公報、特開昭58-183030号公報等には増結剤 を認知した油脂組成物が開示されているが、増 粘性を有するものを水相部に用いると、そうで ないものに比較するならば、生地への練り込み 速度は強なり、生地のミキシング耐性、パン のはは滑躍的に向上する。このことは、増結 性を有し、且つその増粘性物質が考しいパン相 能に用いた油脂組成物においては、更に良好な パンが得られることを示している。

# 特開昭64-63337(3)

### [問題点を解決するための手段]

本発明者らは、油脂の生地への練り込み速度 が違く、且つパンソフト化効果を有し、且つパ ンの食感の向上(パンがねとつかない)に極め て有効な油脂組成物を見出す為に鋭意研究した 結果、本発明を完成した。

即ち、本発明は、カラヤガム、トラガントガム及びベクチンからなる群から選ばれた天然ガム剤、及びグリセリン脂肪酸エステルを含有することを特徴とする油中水型乳化油脂組成物、詳しくは、生地への練り込み速度が速く、且つパン用ソフト化、且つ食感向上油脂組成物を提供するものである。

本発明は更に、かかる抽胎組成物の製造法、即ち、予めカラヤガム、トラガントガム及びペクチンからなる群から選ばれた天然ガム剤、及びグリセリン脂肪酸エステルを溶解若しくは分散させた油相と、水相とを、油相が系全体に対して50~90重量%になる機混合乳化後、急冷可要化することを特徴とする油中水型乳化油脂組

成物の製造法を提供するものである。

本発明でいうカラヤガムとはステルキュリア・ウレンスという木から滲出する部分的にアセチル化された複合多糖類である。加水分解するとD-ガラクツロン酸、D-ガラクトース、L-ラムノースおよび酢酸が得られる。

また本発明でいうトラガントガムは豆科のアストラガルス属の散種の確本の幹から滲出する 粘出物である。トラガントガムは少なくとも2 種類の多糖類、水不溶性のパソリン、水可溶性 のトラガカンチンから成っている。多糖類の主 成分はトラガント酸で1.4 結合のガラクツロン 酸の主領に側鎖としてキシロース、フコシルキ シロース、ガラクトキシロースが1.3 結合して いる。

また本発明でいうベクチンは、果実や野菜などに一般に含まれている物質で「さまざまなメ チルエステル合量と中和皮をもつ水溶性ベクチン酸で、適当な錯条件下で糖および酸とゲル形 成をしうるもの」と定義されている(安定剤の

話、昭和60年8月20日、ニチエイケミカル発行、 37~49頁記載)。

天然ガム剤は水相に分散・溶解させて本発明 の油脂組成物を製造すると増粘し作業性が極め て悪くなるので、予め油相に分散・溶解させて製造し、製造中に水相に一部若しくは全て移行させる製造法が好ましい。

本発明でいうグリセリン脂肪酸エステルとは グリセリンと脂肪酸のエステルであり、グリセ リン脂肪酸モノエステル(選称モノグリセリド)、 グリセリン有機酸脂肪酸モノエステル、ポリグ リセリン脂肪酸モノエステル、ポリグリセリン 縮合リシノレイン酸エステル等を示す。

グリセリン脂肪酸モノエステルは次の一般式(1)で表される。

(式中RCO は炭素数12~24の脂肪酸残基を表す。) 脂肪酸残基(RCO-)としてはラウリン酸、ミリ スチン酸、ベルミチン酸、ステアリン酸、オレイン酸、ベヘン酸等々に由来する脂肪酸残基が 挙げられ、就中これらのうち歯和脂肪酸に由来 する脂肪酸残基が好適である。脂肪酸残基は単 一でも良いが勿論 2 種以上の混合系でもよい。

グリセリン有機酸脂肪酸モノエステルは次の一般式②で表されるもので、グリセリン脂肪酸モノエステルの3位の-0H 基を有機酸でエステル化した化合物である。

(式中RCO は炭素数12~24の脂肪酸残基、A は有機酸残基を表す。)

脂肪酸残基(RCO-)の具体例としては、前記グリセリン脂肪酸モノエステルの脂肪酸残基の具体例と同様である。一般式辺において-A基は次の有機酸から由来する残基の起称である。即ち酢酸、プロピオン酸、酪酸等の低級脂肪酸で構成される脂肪族モノカルボン酸、シュウ酸、コ

# 特開昭64-63337(4)

ポリグリセリン脂肪酸モノエステルは次の一 厳式(3)で表される化合物である。

CH = 0 O CH = − CH O H − CH = → W − O H ... (3)

CH = 0 − CH = − CH O H − CH = → W − O H ... (3)

(式中RCO は炭素数12~24の脂肪酸残蒸、a は グリセロールの重合度を示し、1~9の整数値 である。)

逆にグリセリン脳肪酸エステル側に偏ると(即ち、1:10を越える場合)、焼成されたパンは食感上ねとつくようになり、共にパンとしては不満足となる。即ち、パンが柔らかく、且つねとつきがなくなる為には、この比率が重要である。

また、本発明の油脂組成物中の前配天然ガム 剤とグリセリン脂肪酸エステルの添加量は両者 併せて抽脂組成物中 1~10重量%であればよい。 1重量%未満ではパンに対する効果は少なく、 10重量%を越えてもよいが、1~10重量%の範 囲とほぼ同等の効果であるのでコスト的にみて あまり意味がない。

本発明の補脂組成物に使用される食用油脂については、特に制限がなく、大豆油、ナタネ油、パーム油、コーン油、綿実油、ヤシ油、パーム 核油等の植物油脂類、牛脂、ラード、魚油、鰡 油、乳脂等の動物油脂類のいずれも使用することができ、またこれらを水添処理したもの、及 びエステル交換したものも使用することができ 脂肪酸残基(RCO-)の具体例としては前記グリセリン脂肪酸モノエステルの脂肪酸残基の具体例と同様である。ポリグリセリン脂肪酸モノエステルを構成するポリグリセリンとしては、テトラグリセリン、ペンタグリセリン、ヘキサグリセリン、ヘアタグリセリン、オクタグリセリン、フナグリセリン、デカグリセリンなどからなる群から選ばれる1種又は2種以上の化合物である。

ポリグリセリン総合リシノレイン酸エステルはポリグリセリンと縮合リシノレイン酸とのエステルであり、過常、グリセリン重合度2~3のポリグリセリンとリシノール酸の縮合度3~5の縮合リシノレイン酸とのモノもしくはジエステルの混合物が用いられる。

本発明における油脂組成物の前記天然ガム剤とグリセリン脂肪酸エステルの重量比は1:0.1~10の範囲が好ましい。この比のバランスが前記天然ガム剤側に偏ると(即ち、1:0.1未満)、焼成されたパンは柔らかさが不足気味になり、

る。また本発明に使用し得る抽脂の固体脂指数 (SF1) の観醒は特にないが、過常練り込められる範囲であればよい。即ち、5 て~35 でにおいて 2~35 の範囲のものであればよい。好ましくは20 でで固体脂指数が10~30、35 でで 2~20 のものがよい。

本発明の油脂組成物を製造する方法は下記に 示す方法等を挙げることができるか、特にこれ らの製造方法に限定されるものではない。

組成物が得られる。本発明の油脂組成物を製造するに際しては、油相と水相の比率(重量比)は50:50~90:10とするのが適当である。

本発明の袖脂組成物中の各成分の好ましい配合割合は、天然ガム剤0.5~5重量%、更に好ましくは1~4重量%、グリセリン脂肪酸エステル0.5~5重量%、更に好ましくは1~4重量%、袖脂50~90重量%、更に好ましくは55~80重量%、水9~49重量%、更に好ましくは15~35重量%である。

本発明の油脂組成物を用いてパンを製造する 方法としては、パンを製造するための原料、例 えば主原料としての小麦粉にイースト、イースト トフード、油脂類(ショートニング、ラード、 マーガリン、パター、液状の要に応じ乳剤、 食塩、物類などを添加し、必要に応じ乳剤、 は質性のクミン酸ソーダ類や核酸類)、蛋白 質、アミノ酸、化学膨型剤、フレーパー等の1 種又は2種以上を添加・選捏・発酵工程を経て

### 宴施例 1

上昇融点29℃の硬化無袖50重量%、上昇融点 36℃の硬化魚油30重量%、パーム油10重量%、 及びナタネ白紋袖10重量%からなる混合袖(以 下混合抽①と称す)80.4重量%を加熱融解し、 これにレシチン0.1 重量%と高純度グリセリン 脂肪酸モノエステル(商品名エキセルT-95、約 75重量%のモノステアリンと約25重量%のモノ パルミチンからなるモノグリセリド。モノグリ セリド合量95重量%以上、花王鶴製) 2.0 重量 %を添加・混合・融解し、さらにカラヤガム1.0 重量%を添加・分散し油相部とした。次に水16.5 重量%を加熱し、これを水相郎とした。 油相郎 をホモミキサー(特殊機化製)を用い、7000rps の回転数で撹拌しながら、水相部を抽相部に徐 々に加えて乳化混合後、急冷可塑化機(コンピ オーター)を通し油脂組成物を得た。

### 実施例2

実施例1で示す混合油の73.4重量%を加熱融解し、これにレシチン0.1 重量%、実施例1で

焼成する方法等が挙げられる。

### (実施例)

次に実施例(参考例、比較例を含む)を示し、 本発明を更に詳糊に説明するが、本発明はこれ らの実施例に限定されるものではない。

用いた高純度グリセリン脂肪酸モノエステル1.0 重量%、及びステアリン酸エステル主体の重合 度6のポリグリセリン脂肪酸モノエステル(ヘ キサグリセリンモノステアレート(商品名SYグ リスターNS - 500、阪本薬品工業時製))1.0 重量%を添加・混合・融解し、さらにカラヤガ ム3.0 重量%を添加・分散し、油相部とした。 次に水21.5重量%を加熱し、これを水相部とした。 次に水21.5重量%を向可塑化は実施例1と同じ 条件で行い、油脂組成物を得た。

### 実施例3

実施例1で示す混合油①79.4度量%を加熱融解し、これにレシチン0.1 重量%、ベルミチン酸とステアリン酸の比率が1:1の脂肪酸モノエステル2.0 重量%を添加・混合・融解し、さらにベクチン1.0 重量%を添加・分散し、油相部とた。次に水16.5重量%を加熱し、これを水相部とした。乳化・混合・急命可塑化は実施例1と同じ条件でおこない、油脂組成物を得た。

# DEST AVAILABLE COPY

# 特開昭64-63337(6)

#### 実施例 4

上昇融点29℃の硬化魚柏30重量%、上昇融点36℃の硬化魚柏20重量%、ラード50重量%からなる混合袖(以下混合柏②と称す)78.4重量%を加熱酸解し、これにレシチン0.1 重量%、実施例1で用いた高純度グリセリン酸肪酸モノエステル3.0 重量%を添加・混合・融解し、こらにトラガントガム2.0 重量%を添加・分散し、これ相部とした。次に水16.5重量%を加熱し、これを水相部とした。乳化・混合・急冷可塑化、支箱例1と同じ条件でおこない、抽脂組成物を得た。

#### 比較例1

実施例1で示す混合油①79.4重量%を加熱融解し、これにレシチン0.1 重量%、及び実施例1で用いた高純度グリセリン脂肪酸モノエステル2.0 重量%を添加・混合・融解し、さらにグアガム2.0 重量%を添加・分散し、油相部とした。次に水16.5重量%を加熱し、これを水相部とした。乳化・混合・急冷可塑化は実施例1と

実施例 4 で示す混合物 ②83.4重量 % を加熱融解し、これにレシチン 0.1 重量 % を添加・混合・融解し、油相部とした。次に水16.5重量 % を加熱し、これを水相部とした。乳化・混合・急冷可塑化は実施例 1 と同じ条件でおこない、油脂組成物を得た。

### 参考例 i

# 食パン生地及び食パンの製造条件、製法及び 食パンの評価方法

実施例1~4及び比較例1~4で得られた抽 脂組成物を用い、表1に示す配合に基づき、70 %中種法で食パンを製造し、パンの評価をおこ なう。

縦型ミキサー(関東ミキサー10コート)、フックを用い、中種配合材料((強力小麦粉70型量部、イーストフード0.1 重量部、水40重量部)、ここまでを基本配合とし、添加物を入れる場合はこの中種で添加(基本的には本程でもよい)する。)をボールに入れ、低速・2 分、中高速 1 分で混捏し捏上温度を

同じ条件でおこない、油脂組成物を得た。 比較例 2

実施例1で示す混合袖の78.4重量%を加熱融解し、これにレシチン0.1 重量%、及び実施例2で用いたポリグリセリン脂肪酸モノエステル3.0 重量%を添加・混合・融解し、さらにローカストピンガム2.0 重量%を添加・分散し、油相部とした。次に水16.5重量%を加熱し、これを水相部とした。乳化・混合・急冷可變化は実施例1と同じ条件でおこない、抽脳組成物を得た。

### 比較例3

実施例 4 で示す混合抽②80.4重量%を加熱融解し、これにレシチン0.1 重量%、及び実施例1で用いた高純度グリセリン脂肪酸モノエステル3.0 重量%を抵加・混合・融解し、抽相部とした。次に水16.5重量%を加熱し、これを水相部とした。次に水16.5重量%を加熱し、これを水相部とした。乳化・混合・急冷可塑化は実施例1と同じ条件でおこない、油脂組成物を得た。
比較例 4

24℃とし、中種生地を鋼製した。次にこれを発酵(中種発酵)させた。この時の条件を下記に示す。

中種発酵温度 27℃

中種発酵相封湿度 75%

中種発酵時間 4時間30分

中種発酵終点品温 29.5℃

次にこの中種発酵生地に本控配合材料(強力小変粉30重量部、食塩2重量部、砂糖5重量部、酸脂粉乳1重量部、水25重量部、油脂組成物5重量部(油脂組成物だけは選擇の途中で添加する)、ここまでを基本配合とし、添加物を入れる場合にこの本程で添加してもよい。必要で加してもよい。)を添加しれば必要量の水を添加してもよい。)を添加し、低速3分、中高速4分で選擇した、油脂組成物を添加し、さらに低速2分、中高速3分で混躍し、本捏生地とした。この時の生地温度は約27.5でである。

### 特開昭64-63337(7)

妻1 70%中種食パン基本配合

原材料名	中種配合	本理配合
強力小麦粉	70 重量部	30重量部
イースト	2. 重量部	
イーストフード	0.1重量部	
<b>水</b>	40 重量部	25重量部
食塩		2重量部
砂糖		5重量部
脱脂粉乳		1重量部
油脂組成物		5重量部

次に、混捏でダメージを受けた生地を回復させるためにフロアータイムを20分とり、この後に450gの生地に分割する。分割でダメージを受けた生地を回復させるためにベンチタイムを室温で20分とり、モルダーで整形する。整形物をワンローフのパン型に入れ発酵(ホイロ)を行った。ホイロの条件を以下に示す。

ホイロ温度

37 T

ホイロ相対温度

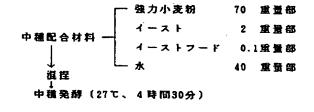
80%

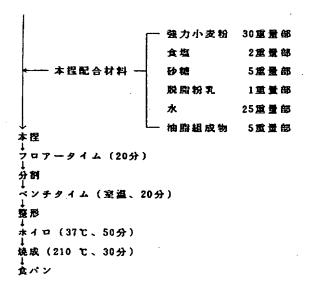
オイロ時間

50分

結果を表2にまとめて示す。

商、このパンの製造工程は次の通りである。





# TEST AVAILABLE COPY

# 特開昭64-63337(8)

### 麦 2 食パンでの評価

	実施例及び比較例ね				] ]	<b>E</b>	in the state of	<b>%</b>		比 蛟		例	
	袖	寄組り	式物の種類及び評価		1	2	3	4	1	2	3	4	
	混	合油(	D .	(%)	80.4	73.4	79.4		79.4	78.4			
油	胡	合油(	2	(%)				78.4			80.4	83.4	
	ν:	ンチ	·	(%)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
脂	天	<b>カ</b>	ラヤガム	(%)	1.0	3.0	1.0						
	怒	<u> </u>	ラガントガム	(%)				2.0					
粗	#	~:	<b>フ</b> チン	(%)			1.0						
	4	1	アガム	(%)					2.0				
庡	豣	<b>D</b> -	-カストピンガム	(%)						2.0			
	グ用	ラテ	グリセリン脂肪酸モノエステル	(%)	2.0	1.0		3.0	2.0		3.0		
物	七世	Ž	グリセリンコハク酸脂肪酸モノエステル	(%)			2.0					,	
	シラ		ポリグリセリン脂肪酸モノエステル	(%)		1.0				3.0			
	水			(%)	16.5	21.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	
天然	\$ # L	刺に	対するグリセリン脂肪酸エステルの比率		2.0	0.7	1.0	1.5	1.0	1.5	-		
天然	371	刺と	:グリセリン脂肪酸エスチルの途量		3.0	5.0	4.0	5.0	4.0	5.0	3.0	0.0	
l	油原	H	対の生地に練り込まれるまでの時間	(粉)	65	60	66	ន	75	72	110	120	
評	パン	の事	らかさ (コンプレッシメーター値 8 屋)		44.3	44.5	45.0	43.8	56.5	54.3	46.2	67.8	
ı	パン	の事	らかさの判定。		0	0	0	0	Δ	Δ	0	×	
626	パン	Ø 1	(宮館評価) **		0	0	0	0	Δ	Δ	×	0	
	パン	<b>⊘</b> 0₩	<b>全种值</b>		0	0	0	0	Δ	Δ	Δ	Δ	

### 往)

- •1:パンの柔らかさの判定
  - O…50g 重未請
  - △…50g 遺以上、60g 重未満
  - ×…60 g 建以上
- \*2:パンの食感(官能評価)
  - O…10名のパネル中8名以上がねとつきがないことを認めた。
  - △…10名のパネル中3~7名がねとつき がないことを認めた。
  - ×…10名のパネル中8名以上がねとつき があることを認めた。

### 参考例 2

# レーズンパン生地及びレーズンパンの製造条

件、製法及びレーズンパンの評価方法

実施例1~4及び比較例1~4で得られた抽 期組成物を用い、表3に示す配合に基づき、70 %中種法でレーズンパンを製造し、レーズンパ ンの評価をおこなう。

経型ミキサー(関東ミキサー10コート)、フ

ックを用い、中種配合材料((強力小麦粉70重量部、イースト3重量部、イーストフード0.1重量部、水40重量部)、ここまでを基本配合とし、添加物を入れる場合はこの中種で添加(基本的には本程でもよい)する。)をボールに入れ、低速3分、中高速1分で混捏し、捏上温度を24℃とし、中種生地を調製した。次にこれを発酵(中種発酵)させた。この時の条件を下配に示す。

中植兔醇温度 27 °C 中植兔醇相对湿度 75 % 中種兔醇時間 4 時間

中種発酵終点品温 29℃

次にこの中種発酵生地に本捏配合材料(強力 小麦粉30重量部、イースト0.5 重量部、食塩1.7 重量部、砂糖10重量部、脱脂粉乳2重量部、水 22重量部、油脂組成物6重量部、レーズン50重 量部(油脂組成物は混捏の途中で添加し、レー ズンはさらにその後で添加する)、ここまでを 基本配合とし、添加物を入れる場合はこの本捏

# 特問昭64-63337(9)

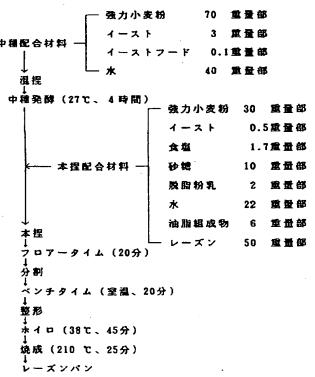
で添加してもよい。必要であれば必要量の水を 添加してもよい。〕を添加し、低速3分、中高 速2分で混捏した後に、抽脂組成物を添加し、 さらに低速3分、中高速1分、高速2分で混捏 し、さらにレーズンを参加し、低速2分混捏し た。この時の生地温度は約27.5℃である。

妻3 70%中種レーズンパン基本配合

原材料名	中種配合	本程配合
強力小麦粉	70 重量部	30 重量部
イースト	3 重量部	0.5建量部
イーストフード	0.1重量部	
水	40 重量部	22 重量部
食塩		1.7重量部
砂糖		10 重量部
脱脂粉乳		2 重量部
油脂組成物		6 重量部
レーズン		50 重量部

次に、混捏でダメージを受けた生地を回復さ せるためにフロアータイムを20分とり、この後

である.



に450gの生地に分割する。分割でダメージを受 けた生地を回復させるためにベンチタイムを室 温で20分とり、モルダーで整形する。次に、整 形物をワンローフのパン型に入れ発酵(ホイロ) を行った。ホイロの条件を以下に示す。

ホイロ温度

38 °C

ホイロ相対程度

80%

ホイロ時間

50分

このようにして調製したパン生地を210 ての オーブンで25分間焼成した。焼成後、20℃で45 分間冷却した後、ビニール袋に入れ、密閉化し、 さらに20℃で2日間(48時間)保存し、レーズ ンパンサンプルとした。48時間後にこのレーズ ンパンを端から一定距離(6 cm)の部位から、 一定の大きさ(1.5 ㎝)で切断されたレーズン パン10枚を手で触れることによりパンの柔らか さを官能的に評価した。また食器に関しても官 能的に評価した。

**結果を要すにまとめて示す。** 

商、このレーズンパンの製造工程は次の通り

# BEST AVAILABLE COPY

# 特開昭64-63337 (10)

### 麦 4 レーズンパンでの評価

		_	実施例及び比較例に	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	庭 1		31	比較例			
	油	6組4	表物の種類及び評価		1	2	3	4	1	2	3	4
	强	合油(	D	(%)	80.4	73.4	79.4		79.4	78.4		
抽	混合抽②							78.4			80.4	83. (
	V:	シチ:	v	(%)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Ü	X	<b>*</b>	ラヤガム	(%)	1.0	3.0	1.0					
	為	F :	ラガントガム	(%)				2.0				
Ħ	ガ	~ !	フチン	(%)			1.0					
•	4	17	7 11 1	(%)					2.0			
成	荆	<b>D</b> -	- カストピンガム	(%)						2.0		
		アナル	グリセリン脂肪酸モノエステル	(%)	2.0	1.0		3.0	2.0		3.0	
Ð	+1	Ŕ	グリセリンコハク酸脂肪酸モノエステル	(%)			2.0					
	リコンフ		ポリグリセリン脂肪酸モノエステル	(%)		1.0				3.0		
	水			(%)	16.5	21.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
天	3ガノ	4 期に	こ対するグリセリン脂肪酸エステルの比率		2.0	0.7	1.0	1.5	1.0	1.5	-	-
天	スガノ	网点	とグリセリン脂肪酸エステルの途量		3.0	5.0	4.0	5.0	4.0	5.0	3.0	0.0
17	油瓜	自組斥	女物の生地に纏り込まれるまでの時間	(粉)	70	67	72	69	90	87	130	142
mr.	パ;	/ の う	えらかさの判定 *!		0	0	0	0	×	×	4	×
66	パン	101	k感(官能評価)**		0	0	0	0	Δ	Δ	×	Δ
	バン	/ O K	<b>北合評価</b>	<del>-</del>	0	0	0	0	×	×	×	×

### 住)

## •1:パンの柔らかさの判定

- 〇…10名のパネル中 8 名以上がパンが柔 らかいことを認めた。
- △…10名のパネル中3~7名がパンが柔 らかいことを認めた。
- × …10名のパネル中 8 名以上がパンが硬いことを認めた。

## •2:パンの食感(官能評価)

- 〇…10名のパネル中 8 名以上がねとつき がないことを認めた。
- △…10名のパネル中3~7名がねとつき がないことを認めた。
- ×…10名のパネル中8名以上がねとつきがあることを認めた。

### 参考例3

ブリオッシュ生地及びブリオッシュの製造条

件、製法及びブリオッシュの評価方法

実施例1~4及び比較例1~4で得られた抽 脂組成物を用いて、衷5に示す配合に基づき、 ストレート法でプリオッシュを製造し、プリオッシュの評価をおこなう。

経型ミキサー(関東ミキサー10コート)、フックを用い、配合材料 [(強力小皮粉100 重量 部、イースト5 重量部、 会塩 2 重量部、砂糖15 重量部、 脱脂粉乳 4 重量部、 卵50 重量部、 水11 重量部)、ここまでを基本配合とし、 添加物を入れる場合は、 さらにここで添加する。〕をボールに入れ、 低速 3 分、 中高速 4 分で混捏後、 油脂組成物40重量部を添加し、 さらに低速 9 分、中高速 2 分、 高速 9 分で混捏した。この時の生地温度は約23.5℃である。

妻5 ストレート法ブリオッシュ基本配合

原材料名	<b>起</b>
強力小麦粉	100 堂量部
イースト	5 重量部
食塩	2 重量部
砂塘	15 重量部
脱脂粉乳	4 宣量部
319	50 重量部
油脂組成物	40 重量部
水	11 食量部

次に、混捏でダメージを受けた生地を回復させるためにフロアータイムを15分とり、さらに5でで12時間冷蔵発酵をおこない、この後、30でで約1時間解温(生地の温度を目的の温度ぐらいまで(この場合は約25で)上昇させる〕する。この後に30gの生地に分割する。分割でダメージを受けた生地を回復させるためにベンチタイムを室温で20分とり、整形する。次に、整形物を天板に置き、発酵(ホイロ)を行った。

ホイロの条件を以下に示す。

ホイロ温度

30℃

ホイロ相対湿度

80%

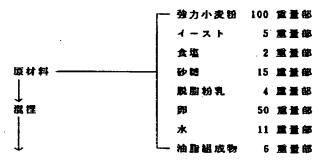
ホイロ時間

70分

このようにして調製したブリオッシュ生地を 180 でのオーブンで10分間焼成した。焼成後、 20でで45分間冷却した後、ビニール袋に入れ、 密閉化し、さらに20でで2日間(48時間)保存 し、ブリオッシュサンブルとした。48時間後に パンの柔らかさと食感に関して官能的に評価した。

結果を表6にまとめて示す。

歬、このパンの製造工程は次の通りである。



# BEST AVAILABLE COPY

# 特開昭64-63337 (12)

## 妻 6 ブリオッシュでの評価

_	実施例及び比較例処				3	実 箱 例		1	Ŀ	t e	Ż €	1
	油馬	祖	成物の種類及び評価		1	2	3	4	1	2	3	4
	混名	>油(	D	(%)	80.4	73.4	79.4		79.4	78.4		
抽	混合抽②							78.4			89.4	83.4
	レジ	ノチ:	y	(%)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
B	Ŧ	<b>D</b>	ラヤガム	(%)	1.0	3.0	1.0					
	18		ラガントガム	(%)				2.0				
粗	ガ	~:	クチン	(%)			1.0					
	4	1	7#4	(%)					2.0			
成	耕	10 -	-カストビンガム	(%)						2.0		
	7 E		グリセリン脂肪酸モノエステル	(%)	2.0	1.0		3.0	2.0		3.0	
91	+		グリセリンコハク酸脂肪酸モノエステル	(%)			2.0	•				
	リコンフ		ポリグリセリン脂肪酸モノエステル	(%)		1.0				3.0		
	水			(96)	16.5	21.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
天色	3 # 1	期	こ対するグリセリン脂肪酸エステルの比率	}	2.0	0.7	1.0	1.5	1.0	1.5	-	-
天焦	3#1	州	とグリセリン脂肪酸エステルの純量		3.0	5.0	4.0	5.0	4.0	5.0	3.0	0.0
	抽用	計開	表物の生地に練り込まれるまでの時間	(数)	65	60	66	63	75	72	110	120
評	バ:	v Ø 3	ならかさの判定 *1		0	0	0	0	×	×	Δ	×
_	153	101	文感(官能評価)**		0	0	0	0	Δ	Δ	×	Δ
	N:	パンの総合評価			0	0	0	0	×	×	×	×

# 往)

- \*1:パンの柔らかさの判定
  - ○…10名のパネル中 8 名以上がパンが柔 らかいことを認めた。
  - △…10名のパネル中3~7名がパンが柔 らかいことを認めた。
  - × --- 10名のパネル中 8 名以上がパンが硬 いことを認めた。
- +2:パンの食感(官能評価)
  - 〇…10名のパネル中8名以上がねとつき がないことを認めた。
  - $\Delta = 10$ 名のパネル中  $3 \sim 7$ 名がねとつきがないことを認めた。
  - ×…10名のパネル中8名以上がねとつき があることを認めた。

### (発明の効果)

収上の如く、カラヤガム、トラガントガム及 びペクチンからなる群から選ばれた天然ガム剤、 及びグリセリン脂肪酸エステルを含有する本発 明の油脂組成物により、生地への練り込み速度 は著しく速くなり、且つ著しく柔らかく、且つ 食感が向上(ねとつかない)されたパンを得る ことができる。このことは、単に水相部を増粘 さすことにより達成されるのではなく、特定の 天然ガム剤とグリセリン脂肪酸エステルとを組 み合わせることにより、初めて達成される。

出關人代理人 古 谷